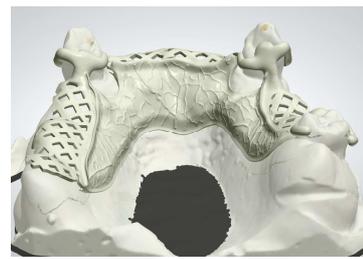
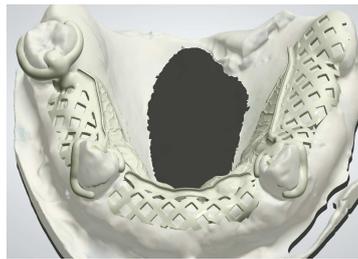




Modellguss/ESG im SLM-Verfahren



... oder sollte es Klammergerüst heißen?

Zunehmend schwer hat es die Gusstechnologie in der modernen Zahntechnik. Jetzt fällt eine der letzten Bastionen, Modellgussgerüste können nun im Selective-Laser-Melting-Verfahren additiv erstellt werden. Die Gesamtqualität der Gerüste wird dadurch erheblich gesteigert:

- Reproduzierbar hohe Passgenauigkeit
- Sichere Dimensionierung der Konstruktion
- Profiltreue Klammern
- Gefälliges Design
- Verbesserte Gefügequalität, frei von Lunkern
- Hohe Biegefestigkeit und Elastizität
- Langlebig und bestens verträglich
- Sehr gut mit Laserschweißung erweiterbar